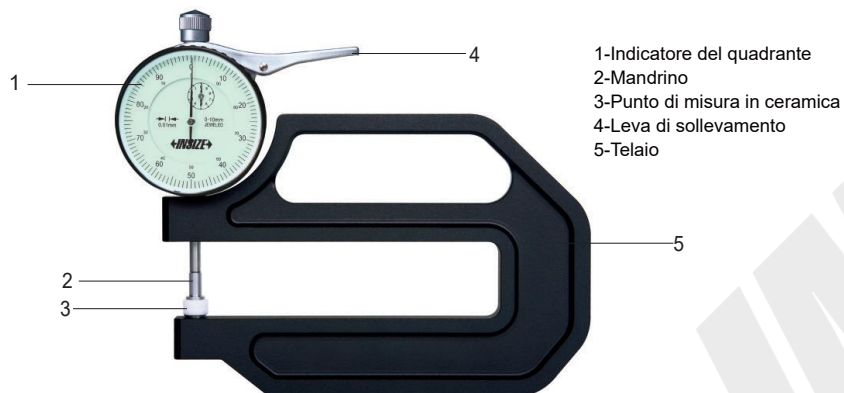
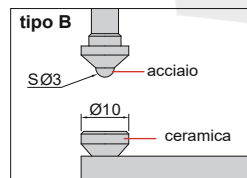
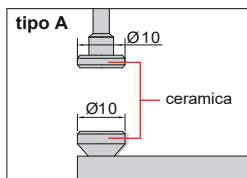


Codice prodotto	Gamma	Laurea	Precisione	Tipo
2365-10	0-10mm	0,01mm	$\pm 0,02\text{mm}$	A
2365-20	0-20mm	0,01mm	$\pm 0,03\text{mm}$	A
2365-10B	0-10mm	0,01mm	$\pm 0,02\text{mm}$	B
2365-20B	0-20mm	0,01mm	$\pm 0,03\text{mm}$	B



1. Dimensione del punto



2. Misurazione:

Pulire le superfici di misurazione con un panno morbido, chiudere i punti di misurazione e regolare il puntatore del quadrante sullo zero. Premere più volte la leva di sollevamento per assicurarsi che lo zero sia preciso.

Premere la leva di sollevamento, sollevare il punto di misura, mettere il pezzo misurato tra i due punti di misura, rilasciare la leva di sollevamento, i punti di misura entrano completamente in contatto con il pezzo e quindi ottenere la lettura.

3. Durante la misurazione, il mandrino deve essere verticale rispetto alla superficie del pezzo, altrimenti la misurazione potrebbe non essere corretta.

4. Durante la misurazione, proteggere i punti di misura da un funzionamento eccessivo.

Se il comparatore cade o subisce una scossa, controllare l'accuratezza della misurazione prima di utilizzarlo.